

Die Blue Magic benützt das folgende Plastikmaterial: PA6 20% FV (Körper für die Duschöffnung (Duschabfluß)), PA66 (Feder für die Wanne kode ST0100) und ABS (für alle anderen artikeln). Wir wiedergeben infolge auf einen richtzweck (ungefähr zweck) einen auszug von den eigenarten (charakteristik) von diesen materiallien.

1. General charakteristik

Die polyamide (nylon) besitzen eine gute mechanische Widerstandsgabe, große widerstandsfähigkeit (ins besondere wenn sie befeuchtet sind), hoher abnutzungswiderstand; der verstärkte Glas typ zeigt einen sehr guten widerstand beim gleiten (fließen) (creep) und bei der arbeit (anstrengung). Sie verleihen sich um aufgeklebt zu werden durch lösungsmittel wie (typ) Ameisensäure.

Das ABS (Acrylonitrile, Butadiene und Stirolo) ist fest und widerstandsfähig, auch auf niedrigen temperaturen; deutet eine hohe härte und einen sehr guten stoßwiderstan hin. Die Aufklebung wird durch ein polar lösungsmittel realisiert wie (typ) acetone und Methylacetone oder aufkleber wie epossicliche? Harz, akryl und blauakryl.

2. Physikeigenschaft

| | PA 6 20% FV | PA66 | ABS | Norma di rif. |
|--------------------------------------|-------------|---------|---------|---------------|
| Spezifisch gewicht g/cm ³ | 1,35 | 1,14 | 1,05 | ASTM D792 |
| Wasserabsorption (24 h in 23 °C), % | 2,1 | 2,8 | 0,3 | ASTM D570 |
| Einzug (Rückzug) beim Pressen % | 0,3-0,6 | 0,8-1,1 | 0,4-0,6 | ASTM D955 |

3. Mechanik eigenschaft

| | PA 6 20% FV | PA66 | ABS | Norma di rif. |
|--|-----------------------------------|----------------------------------|------|---------------|
| Widerstand vom Antrieb (Widerstandsantrieb): ladung bei entnervung oder Bruch, Mpa | 175(trocken) / 110(konditioniert) | 80(trocken) / 55(konditioniert) | 55 | ASTM D638 |
| Verlängerung bei (mit) entnervung oder Bruch, % | 3(trocken) / 5(konditioniert) | 5(trocken) / 20(konditioniert) | 25 | ASTM D638 |
| Höchstladung bei biegun, Mpa | 250(trocken) / 200(konditioniert) | 120(trocken) / 85(konditioniert) | 75 | ASTM D790 |
| Elastischmodul bei biegun +23 °C, Mpa | 6000 | 3150 | 2600 | ASTM D790 |
| Rockwell härte L | 115(trocken) / 95(konditioniert) | 105(trocken) / 75(konditioniert) | 111 | ASTM D785 |
| Irod +23 °C, J/m | 35 | 45 | 140 | ASTM D256 |

4. Wärmeeigenschaft (thermische eigenschaft)

| | PA 6 20% FV | PA66 | ABS | Norma di rif. |
|---|-------------|------|-----|---------------|
| Temperatur bei Verstauchung (Verzerrung, Verdrehung) HDT über beladung (1,8 MPa), °C | 160 | 90 | 86 | ASTM D648 |
| Temperatur bei erweichung (verweichlichung) Vicat (50 °C/h 50N), °C | 205 | 240 | 98 | ISO 306 |

5. Chemieeigenschaft

Zeichenerklärung (Legende): A=gut, B= diskret (mäßig), C= schlecht
 Kontaktzeit: 24h
 Keine angewendete ladung

| | | | PA 6 20% FV | | | PA66 | | | ABS | | |
|--------------------|--------------------|-----|-------------|----|-----|------|----|-----|-----|----|----|
| Konzentration | | | 23 | 60 | 100 | 23 | 60 | 100 | 23 | 50 | 75 |
| ANORGANISCHE SÄURE | Sabzsäure | 10% | C | C | C | C | C | C | A | | B |
| | | 35% | C | C | C | C | C | C | A | | |
| | Salpetersäure | 10% | C | C | C | C | C | C | A | | |
| | | 35% | C | C | C | C | C | C | B | C | C |
| | Schwefelsäure | 10% | C | C | C | C | C | C | A | | |
| | | 35% | C | C | C | C | C | C | A | | |
| | Fluorwasserisäur e | 10% | C | C | C | C | C | C | A | | |
| | | 50% | C | C | C | C | C | C | C | | |
| | Chromsäure | 10% | C | C | C | C | C | C | A | | |
| | | 50% | C | C | C | C | C | C | B | | |
| Terpentin | 10% | C | C | C | | | | | | | |
| | 50% | C | C | C | | | | | | | |
| ORGANISCHE SÄURE | Essigsäure | 10% | B | C | C | B | C | C | A | | |
| | | 50% | C | C | C | C | C | C | A | | |
| | Zitronensäure | 10% | A | A | A | A | A | A | A | | |
| | | 50% | C | C | C | C | C | C | A | | |
| | Ameisensäure | 10% | B | C | C | B | C | C | A | | |
| | | 50% | C | C | C | C | C | C | C | | |
| | Weinsäure | 10% | A | | | A | | | A | | |
| | | 50% | B | | | B | | | A | | |
| | Akrylsäure | 10% | C | C | C | | | | | | |
| | | 50% | C | C | C | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--------------------------------------|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BASE | Ammoniak | 10% | A | B | | A | B | | A | |
| | | 50% | | | | A | B | | A | |
| | Natriumhydroxid (Ätznatron) | 10% | A | | C | A | B | C | A | |
| | | 50% | A | | | B | | | A | |
| | Kaliumhydroxid | 10% | A | | C | A | | C | A | |
| | | 50% | A | | C | B | | | A | |
| | Ammoniumhydroxid | 10% | C | C | C | B | C | C | A | C |
| | | 50% | C | C | C | | | C | A | |
| ALKOHOLE | Alcol butilico (butanolo) | - | B | | | A | B | B | | |
| | | | | | | | | | | |
| | Methylalkohol | - | B | | | B | C | C | C | C |
| | Alcol etilico | 85% | B | | | B | C | C | C | C |
| | Cicloesano | - | | | | B | | | | |
| | Äthylen | - | B | | | A | | | A | B |
| | Alcol isopropilico (isopropanolo) | - | B | | | B | | | B | C |
| ALDEHYD | Glyzerinalkohol | - | | | | | | | | |
| | Aceton | | A | | | B | C | C | C | C |
| | Cicloesanone | | A | | | A | A | A | C | C |
| | Formaldeide | 37% | B | C | C | A | | B | C | C |
| | Äthylacetat | | B | | | A | A | A | C | C |
| ESTER | Acetat | | A | | | A | A | A | C | C |
| | Esteri alifatici | | | | | | | | | |
| ÄTHER | Diossano | | A | | | A | A | A | C | C |
| | Äthlylenoxyd | | B | | C | A | | | C | C |
| ORGANISCHE VERBINDUNGEN HALOGEN | Chloroform | | C | C | C | B | C | C | C | C |
| | Methylenchlorid | | B | | | C | C | C | C | C |
| | Perchloroetilene | | B | C | C | B | C | C | C | C |
| | Tetrachlorid von kohlenstoff | | A | A | | A | A | B | C | C |
| | Trichloridäthyle n | | B | | C | B | B | | C | C |
| KOHLENWASSERS TOFF | Benzol | | A | A | | A | A | | C | C |
| | Reines Benzin | | A | A | A | A | | B | C | C |
| | Cicloesano | | A | | | A | | C | C | C |
| | Eptano | | A | | | A | | B | C | C |

